

Grivory HT2V-3H LF black 9205

PA6T/66-GF30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	11000 / 11000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	185 / 160	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2 / 2	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	7 / 7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	7 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	86 / -	-	ISO 868
Kugeleindruckhärte	270 / 260	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	280 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	170 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	70 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	260	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	37 / 37	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	315 - 330	°C	-
Kompressionszone	315 - 340	°C	-
Plastifizierzone	315 - 335	°C	-
Düse	310 - 325	°C	-
Schmelze	320 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	100 - 140	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch		-
Druck	500 - 700	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	5 - 15	bar	-

Merkmale


Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Griß

Besondere Kennwerte

Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften

Automobil

Antriebsstrang und Fahrwerk, Innenraumteile, Aussenanwendungen

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

